

# TECHNICKÝ LIST

Fibrofor® DIAMOND



## Základné predpoklady

Základné princípy týkajúce sa kvality betónu musia byť dodržané v zmysle platných noriem (EN 206).

## Receptúra betónu

Pridávaním výstuže Diamond nie je potrebné meniť granulometriu, obsah cementu, objem vody alebo vodný súčiniteľ. Normálne je pokles kužeľa redukovaný vláknami a má byť dorovnaný pridaním plastifikátora. Vlákná Diamond nereagujú s aditívami a sú rezistentné voči alkáliám. Pre receptúry je potrebné brať do úvahy príslušné regionálne štandardy.

## Dávkovanie

Doporučené dávkovanie Fibrofor Diamond ako konštrukčnej výstuže pre stavebné betóny je v rozsahu 2 - 3 kg/m<sup>3</sup> betónu. Úprava dávkovania je súčasťou statického výpočtu.

## Pridanie vlákien na betonárke

Vlákná môžu byť dané do mixéra priamo alebo pridané dávkovacím zariadením, keď je zmes piesku a štrku dávaná do mixéra. Vrecká nie sú rozpustné a musia byť odstránené.

V prípade potreby vlákna môžu byť tiež pridané do mobilného domiešavača bez vrecka a musia byť miešané pri maximálnych otáčkach bubna.

## Čas miešania

**Na betonárke:** Úplný čas miešania 2 kg výstuže Diamond na m<sup>3</sup> betónu je cca 180 sekúnd; 3 kg na m<sup>3</sup> cca 240 sekúnd v závislosti od typu mixéra a receptúry betónu. Vlákná musia byť na konci miešania rozptýlené homogénne.

Pred vyliatím betónu na stavenisku miešajte betón pri maximálnych otáčkach bubna 1 – 2 minúty.

**Pri miešaní v mobilnom domiešavači:** 2 minúty prídavného miešania pri maximálnych otáčkach bubna na každý m<sup>3</sup> betónu (napr. 6 m<sup>3</sup> objem = najmenej 12 minút prídavného miešania).



**Pridaním vlákien môže byť redukovaný pokles kužeľa. Pridaním plastifikátora alebo optimalizáciou vodného súčiniteľa môže byť dosiahnutá potrebná konzistencia.**

**Pred položením betónu**

- Vizuálna kontrola distribúcie vlákien
- Kontrola požadovaného poklesu kužela

**Položenie betónu**

- Dodržanie technologického postupu v zmysle platných noriem

**Možné povrchové úpravy**

- Zarovnanie vibračnou latou alebo zarovnávajúcim strojom (Laser-screed)
- Ručné dohladzovanie povrchu gumovým hladítkom
- Mechanické zahľadzenie povrchu
- Zahľadzenie do zrnitého povrchu
- Metličkové úpravy povrchu
- Nátery a impregnácie

**Pokyny pre povrchovú úpravu**

- **Zarovnávanie poterov:** Spravidla nie sú potrebné následné úpravy
- **Hladenie gumou:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty)
- **Mechanické zahľadzovanie povrchu:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty)
- **Zahľadzenie do zrnitého povrchu:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty)
- **Metličkové úpravy povrchu:** Začnite prácu včas so syntetickou metličkou pokým je povrch čerstvý
- **Nátery a impregnácie:** Príprava vyzretého povrchu opieskovaním alebo otryskávaním, náter aplikujte po impregnácii
- **Rezanie dilatácií:** Najneskôr 24 až 30 hodín po úprave povrchu

**Odšalovanie**

Podľa EN 206. Pretože vláknobetón sa vyznačuje skorou štruktúrnou stabilitou a vyzretosťou povrchu, je možné odšalovať alebo odstrániť formy skôr, pri dosiahnutí minimálnej pevnosti v tlaku.

**Ošetrovanie**

**Je vykonávané v zmysle platných noriem následne po ukončení povrchových úprav.**

Doporučujeme aplikáciu proti evaporácii.

Agent pre Slovensko

SYNERGOS s.r.o.  
Hviezdoslavova 86/3461  
953 01 Zlaté Moravce  
+421 948 038 098  
info@synergos.sk  
www.vlakna.sk

Contec Fiber AG  
Via Innovativa 21  
CH-7013 Domat/Ems  
T +41 81 632 61 61  
info@contecfiber.com  
www.contecfiber.com

