

TECHNICKÝ LIST

Fibrofor[®] DIAMOND



Základné predpoklady

Základné princípy týkajúce sa kvality betónu musia byť dodržané v zmysle platných noriem (EN 206).

Receptúra betónu

Granulometria, obsah cementu, vodný súčiniteľ a dávkovanie aditív zostávajú nezmenené. Za normálnych okolností je pokles kužeľa redukovaný vláknami a má byť dorovnaný pridaním plastifikátora. Vlákná sa chovajú neutrálne voči všetkým aditívam a sú rezistentné voči alkáliám. Pri tvorbe receptúr je potrebné zohľadniť príslušné regionálne normy.

Dávkovanie

Doporučené dávkovanie Fibrofor Diamond ako konštrukčnej výstuže pre stavebné betóny je v rozsahu 2 - 3 kg/m³ betónu. Úprava dávkovania je súčasťou statického výpočtu.

Pridanie vlákien na betonárke

Vlákná sa pridávajú pomocou dávkovacieho mechanizmu, keď je zmes piesku a štrku dávaná do mixéra. Vrečka nie sú rozpustné a musia byť odstránené.

Čas miešania

Na betonárke: Úplný čas miešania 2 kg Diamond na m³ betónu je cca 180 sekúnd; 3 kg na m³ cca 240 sekúnd v závislosti od typu mixéra a receptúry betónu. Vlákná musia byť na konci miešania rozptýlené homogénne.

Pred vyliatím čerstvého betónu na stavbe nechajte opäť bubon domiešavača rotovať pri maximálnych otáčkach cca 1-2 minúty.



Pridanie vlákien môže redukovať pokles skúšobného kužeľa betónu. Pridaním plastifikátora alebo optimalizáciou vodného súčiniteľa sa dosiahne potrebná konzistencia.

Pred položením betónu

- Vizuálna kontrola distribúcie vlákien
- Kontrola požadovaného poklesu kužeľa

Položenie betónu

- Dodržanie technologického postupu v zmysle platných noriem

Možné povrchové úpravy

- Zarovnanie vibračnou latou alebo zarovnávajúcim strojom (Laser-screed)
- Ručné dohladzovanie povrchu gumovým hladítkom
- Mechanické zahľadzenie povrchu
- Zahľadzenie do zrnitého povrchu
- Metličkové úpravy povrchu
- Nátery a impregnácie

Pokyny pre povrchovú úpravu

- **Zarovnávanie poterov:** Spravidla nie sú potrebné následné úpravy.
- **Hladenie gumou:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty).
- **Mechanické zahľadzovanie povrchu:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty).
- **Zahľadzenie do zrnitého povrchu:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty).
- **Metličkové úpravy povrchu:** Začnite prácu včas so syntetickou metličkou pokým je povrch čerstvý.
- **Nátery a impregnácie:** Príprava vyzretého povrchu opieskovaním alebo otryskávaním, náter aplikujte po impregnácii.
- **Rezanie dilatácií:** Najneskôr 24 až 30 hodín po úprave povrchu.

Odšalovanie

Podľa EN 206. Pretože vláknobetón sa vyznačuje skorou štruktúrnou stabilitou a vyzretosťou povrchu, je možné odšalovať alebo odstrániť formy skôr, pri dosiahnutí minimálnej pevnosti v tlaku.

Ošetrovanie

Je vykonávané v zmysle platných noriem následne po ukončení povrchových úprav.

Doporučujeme aplikáciu proti evaporácii.

Agent pre Slovensko

SYNERGOS s.r.o.
Hviezdoslavova 86/3461
953 01 Zlaté Moravce
+421 948 038 098
info@synergos.sk
www.vlakna.sk

Contec Fiber AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems
T +41 81 632 61 61
info@contecfiber.com
www.contecfiber.com

