

TECHNICKÝ LIST

Fibrofor® HIGH GRADE



Základný materiál

Základné princípy týkajúce sa kvality betónu musia byť dodržané v zmysle platných noriem (EN206).

Receptúra betónu

Granulometria, obsah cementu, vodný súčiniteľ a dávkovanie aditív zostávajú nezmenené. Za normálnych okolností je pokles kužeľa redukovaný vláknami a má byť dorovnaný pridaním plastifikátora. Vlákná sa chovajú neutrálne voči všetkým aditívam a sú rezistentné voči alkáliám. Pri tvorbe receptúr je potrebné zohľadniť príslušné regionálne normy.

Dávkovanie/ typ vlákna

Bežne doporučované dávkovanie pre konštrukčný betón je 1kg vlákien/ m³ betónu. Dĺžka vlákien a typ vlákien sa stanovujú v závislosti od účelu použitia. Pre pumpovaný betón a pre aplikácie v kombinácii s oceľovou výstužou sa používa High Grade 190. Prípadná zmena dávkovania je uvedená v statickom výpočte.

Pridanie vlákien na betonárke

Vlákná môžu byť pridané do mixéra priamo alebo dávkovacím zariadením, keď je zmes piesku a štrku dávaná do mixéra. Vrecká nie sú vodorozpustné a musia byť odstránené.

V prípade potreby môžu byť vlákna pridané do mobilného domiešavača bez vreciek a musia byť zamiešané pri maximálnych otáčkach bubna.

Čas miešania

Zmiešanie vlákien na betonárke: čas miešania ostáva rovnaký bez ohľadu na pridanie vlákien. Skrútené zväzky vlákien sa otvoria a homogénne roz distribuujú do konca času miešania. Špeciálne zmesi môžu vyžadovať predĺženie času miešania.

Pred vyliatím čerstvého betónu na stavbe nechajte opäť bubon domiešavača rotovať pri maximálnych otáčkach cca 1-2 minúty.

Zamiešanie vlákien v mobilnom domiešavači: 1 minúta prídavného miešania pri maximálnych otáčkach na každý m³ betónu (napríklad: objem 6 m³ = najmenej 6 minút prídavného času miešania)

Pridanie vlákien môže redukovať pokles skúšobného kužeľa betónu. Pridaním plastifikátora alebo optimalizáciou vodného súčiniteľa sa dosiahne potrebná konzistencia.



Pred položením betónu

- Vizuálna kontrola distribúcie vlákien
- Kontrola požadovaného poklesu kužeľa

Položenie betónu

- Dodržanie technologického postupu v zmysle platných noriem

Možné povrchové úpravy

- Zarovnanie vibračnou latou alebo zarovnávacím strojom (Laser-screed)
- Ručné dohladzovanie povrchu gumovým hladítkom
- Mechanické zahľadzenie povrchu
- Zahľadzenie do zrnitého povrchu
- Metličkové úpravy povrchu
- Nátery a impregnácie

Pokyny pre povrchovú úpravu

- **Zarovnávanie poterov:** Spravidla nie sú potrebné následné úpravy.
- **Hladenie gumou:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty).
- **Mechanické zahľadzovanie povrchu:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty).
- **Zahľadzenie do zrnitého povrchu:** Začnite prácu včas, pretože vláknobetón sa prejavuje skorým zrením a vytvrdzovaním povrchu (v závislosti od kvality betónu a vonkajšej teploty).
- **Metličkové úpravy povrchu:** Začnite prácu včas so syntetickou metličkou pokým je povrch čerstvý.
- **Nátery a impregnácie:** Príprava vyzretého povrchu opieskovaním alebo otryskávaním, náter aplikujte po impregnácii.
- **Rezanie dilatácií:** Najneskôr 24 až 30 hodín po úprave povrchu.

Odšalovanie

Podľa EN 206. Pretože vláknobetón sa vyznačuje skorou štruktúrnou stabilitou a vyzretosťou povrchu, je možné odšalovať alebo odstrániť formy skôr, pri dosiahnutí minimálnej pevnosti v tlaku.

Ošetrovanie

Je vykonávané v zmysle platných noriem následne po ukončení povrchových úprav.

Doporučujeme aplikáciu proti evaporácii.

Agent pre Slovensko

SYNERGOS s.r.o.
Hviezdoslavova 86/3461
953 01 Zlaté Moravce
+421 948 038 098
info@synergos.sk
www.vlakna.sk

Contec Fiber AG
Via Innovativa 21
CH-7013 Domat/Ems
švajčiarsko
Tel. +41 81 632 61 61
info@contecfiber.com
www.contecfiber.com

